



Tornio Monarch

Questo imponente tornio, prodotto nell'agosto del 1942 da *The Monarch Machine Tool Co.*, Sidney, Ohio, U.S.A., giunse in Italia al seguito delle Forze Armate americane durante la seconda guerra mondiale.

Al termine della guerra il tornio fu abbandonato a Modena dagli americani e trasferito all'Istituto Tecnico Industriale *Fermo Corni* dove subì una trasformazione da pollici in millimetri e fu adibito ad uso didattico.

Nell'anno 2000 il tornio - che la scuola aveva messo all'asta - fu acquistato dalla ditta *AFS Tech srl* di Modena e qui rimase in funzione fino al 6 novembre 2006, quando venne ceduto a Officina Emilia per scambio con altro tornio di proprietà della Facoltà di Ingegneria dell'Università di Modena.



OFFICINA
EMILIA

Tornio Monarch

Il **tornio parallelo** è una macchina utensile con la quale si ottengono solidi di rivoluzione, cioè solidi che nascono dalla rotazione di una figura piana attorno ad un asse. Imprime moto di rotazione intorno a un asse al pezzo da lavorare, montato sul **mandrino**. Un **utensile da taglio**, montato sulla **torretta**, viene mosso lungo una retta o una curva. L'utensile entra in contatto con il pezzo da lavorare dal quale asporta materiale in modo graduale e regolare. La parte asportata ha un caratteristico andamento a ricciolo e viene chiamata **truciolo**.

Denominazione **Tornio parallelo Monarch** | Marca/modello **16\"W** | Anno di costruzione **agosto 1942** | Ditta costruttrice **The Monarch Machine Tool Co Sidney, Ohio, U.S.A** | Committente **esercito degli Stati Uniti d'America** | Ultimo proprietario **ditta AFS** | Ultima ubicazione **Modena** | Ingombri e peso **3000 mm x 1300 mm x 1350 mm / 4000 kg** | Azionamento **elettrico** | Potenza del motore **4,41 kW** | Attrezzaggio installato **punta / contropunta** | Altri dati tecnici specifici **altezza punte: 225 mm / lunghezza massima tornibile: 1370 mm** | Tipo di lavorazione **tornitura e filettatura** | Stato di conservazione **buono** | Interventi svolti **eseguita conversione in millimetri / messo a norma di sicurezza per accensione e spegnimento**